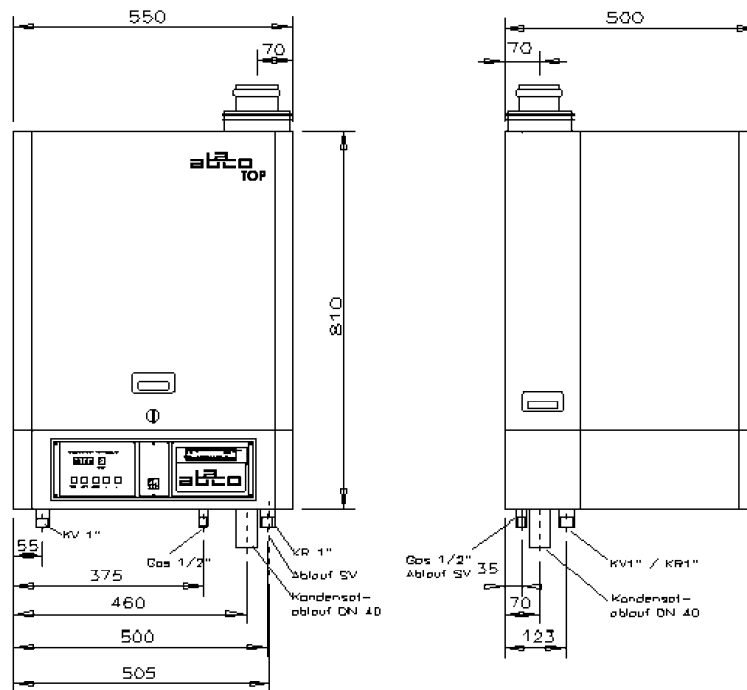


Funktionsteile (Abbildung)



KESSELBESCHREIBUNG:

Die Wandkessel von ABACO sind nach den DIN EN Normen geprüft und mit der Produkt-Ident-Nummer registriert.

Die Abgaswerte erfüllen die Anforderungen nach RAL UZ 61.

Die Kessel sind aus den für den Abgaskondensationsbetrieb geeigneten Aluminiumwerkstoffen gefertigt.

Die große Rippenoberfläche des Wärmetauschers garantiert einen optimalen Wärmeübergang bis in den Kondensationsbereich der Abgase.

Die spezielle, für den Brennwertbetrieb entwickelte, gebläseunterstützte Brennereinheit garantiert eine NO_x- und CO-arme Verbrennung der Energieträger Erdgas oder Flüssiggas. Alle vorgegebenen Werte des heute bekannten "Blauen Engels" werden erfüllt und unterschritten.

Im Stahlblechgehäuse mit LAS-Anschlussstutzen sind alle Grundbauteile untergebracht. Die Bauteile des ABACO Gas-Wandkessels

sind in nachstehender Abbildung beschrieben.

Die Kesselisolation und die Ansaugluftführung garantieren minimale Stillstands- und Abstrahlungsverluste und sind damit ein Plus für den Jahresnutzungsgrad der gesamten Anlage. Die Anschlußleitungen können von unten an das Gerät herangeführt und bequem angeschlossen werden.

Ein Sicherheitsventil 1/2" ist in der internen Kesselverrohrung integriert und über eine Abtropfleitung 3/4" nach unten aus dem Gerät herausgeführt.

Der nachträgliche Einbau eines 14 l Ausdehnungsgefäßes ist innerhalb des Gehäuses möglich.

Der Gasanschluß erfolgt ebenfalls an der Unterseite des Kessels. Ein Gasgerätehahn muß bauseitig montiert werden.

Für die elektrischen Anschlüsse sind an der Unterseite des Gehäuses Kabeltüllen zur Kabeldurchführung eingesetzt.

technische Daten:

Nennwärmeleistungsbereich:		ABACOTOP I	ABACOTOP II
System 40/30 °C	kW	5,4 - 24,1	10,7 - 31,3
System 80/60 °C	kW	4,8 - 22,2	9,7 - 28,7
Anschlusswert Flüssiggas:			
Propan /Butan	kg/h	0,39 - 1,79	0,78 - 2,33
Nennwärmebelastung:			
Erd- und Flüssiggas	kW	5,0 - 23,0	10,0 - 30,0
Weitere Kesseldaten:			
Kesselwasserinhalt		Ltr.	4,00
Gebälsepressung am Abgaseingang (bei Vollast)		N/m ²	100
Kesselgewicht		kg	52
Heizungsumwälzpumpe		Pv/mtr.	4,00
elektrischer Anschluss			230 V/ 50 Hz/ 150 W
Emissionswerte:			
Kohlenmonoxidgehalt der Abgase (bei 0% O ²)		ppm	< 20
Stickoxidgehalt der Abgase (bei 0% O ²)		ppm	< 50